

3. Reparationslackering av fordon och fordonslackering (< 15 t/a)

Med reparationslackering avses industriell eller kommersiell lackeringsverksamhet och därtill hörande avfettningsverksamhet som utförs för lackering av bilar, vilka definieras i fordonslagen (1090/2002), eller delar av dessa, till följd av reparation, underhåll eller dekoration som sker utanför tillverkningsanläggningar.

Med reparationslackering jämföras ursprunglig lackering av ovan nämnda bilar eller delar av dessa med material som är avsedda för reparationslackering, om detta sker på annan plats än den ursprungliga produktionslinjen, och lackering av släpvagnar vilka definieras i fordonslagen.

Tabell 3.

Verksamhet (förbrukning av lösningsmedel ton/år)	Förbrukning av lösningsmedel (ton/år)	Gränsvärde för utsläpp i avgaser (mg C/Nm ³)	Gränsvärde för diffusa utsläpp (i % av använda lösningsmedel)		Gränsvärde för totala utsläpp		Särskilda bestämmelser
			Nya anläggningar	Befintliga anläggningar	Nya anläggningar	Befintliga anläggningar	
Fordonslackering (≤ 15)	≤ 15	50 ⁽¹⁾	25				(1) När iakttagande av gränsvärdet för utsläpp visas enligt 15 § 4 mom. skall mätningarna pågå i genomsnitt 15 minuter.
Reparationslackering av fordon		50 ⁽¹⁾	25				

5. Målning, lackering och ytbeläggning

Med målning, lackering och ytbeläggning avses verksamhet som innebär att ett eller flera skikt målarfärg, lack eller något annat belägningsmedel anbringas på någon av följande ytor:

* Fordon

- nya person- och paketbilar

- lastbilhytter, definierade som förarhytter, och alla integrerade höljen för teknisk utrustning i lastbilar

- paketbilar som i fordonslagen definieras som fordon i kategori N₁ och lastbilar som i fordonslagen definieras som fordon i kategorierna N₂ och N₃, dock utan hytter

- bussar som i fordonslagen definieras som fordon i kategorierna M₂ och M₃

* Släpvagnar som i fordonslagen definieras som fordon i kategorierna O₁, O₂, O₃ och O₄

* Metall- eller plastytor, inbegripet ytor på flygplan, fartyg, tåg, traktorer och ytor på motsvarande transportmedel

- * Träytor
- * Textil-, väv-, folie- och pappersytor
- * Läder

I denna verksamhet inräknas inte beläggning av substrat med metall genom elektrofores och sprutteknik. Om samma artikel under målningen, lackeringen eller beläggningen också trycks genom någon teknik, anses tryckningen som en del av målnings-, lackerings- eller belägningsverksamheten.

Tabell 5 a.

Verksamhet (förbrukning av lösningsmedel, ton/år)	Förbrukning av lös- ningsmedel (ton/år)	Gränsvärde för utsläpp i avgaser (mg C/Nm ³)	Gränsvärde för diffusa ut- släpp (i % av använda lös- ningsmedel)		Gränsvärde för totala ut- släpp		Särskilda bestämmelser
			Nya an- läggningar	Befintliga anläggningar	Nya an- läggningar	Befintliga anläggningar	
Annan beläg- ning, inbegripet metall-, plast-, textil- (5) folie- och pappersbe- läggning (> 5)	> 5-15 > 15	100 (1), (4) 50/75 (2), (3), (4)	25 (4) 20 (4)				(1) Gränsvärdet för ut- släpp gäller innesluten beläggning och torkning (2) Det första gränsvärdet för utsläpp gäller tork- ningsprocesser, det andra beläggning. (3) För textilbelägnings- anläggningar där det avänds teknik som möj- liggör återanvändning av återvunna lösningsmedel är gränsvärdet för utsläpp från belägnings- och torkningsprocesser sam- manlagt 150 mg C/Nm ³ . (4) Vid målning och lack- ering som inte kan utövas med inneslutning (såsom skeppbyggnad, flygplans- lackering) är det enligt 6 § 4 mom. möjligt att inte följa dessa värden. (5) Rotationsscreentryck på textil utgör verksam- het som avses i punkt 1.

Tabell 5 b.

Verksamhet (förbrukning av lösnings- medel, ton/år)	Förbrukning av lösningsmedel (ton/år)	Gränsvärde för utsläpp i avgaser (mg C/Nm ³)	Gränsvärde för diffusa ut- släpp (i % av använda lösnings- medel)		Gränsvärde för totala ut- släpp		Särskilda bestämmelser
			Nya anläggningar	Befintliga anläggningar	Nya an- läggningar	Befintliga anläggningar	
Målning av träytor (> 15)	> 15-25 > 25	100 ⁽¹⁾ 50/75 ⁽²⁾	25 20				(1) Gränsvärdet för utsläpp gäller inneslutna mål- nings- och tork- ningsprocesser. (2) Det första vär- det gäller torkning, det andra målning.

Tabell 5 c.

Verksamhet (förbrukning av lösningsmedel, ton/år)	Förbrukning av lös- ningsmedel (ton/år)	Gränsvärde för utsläpp i avgaser (mg C/Nm ³)	Gränsvärde för diffusa ut- släpp (i % av använda lösnings- medel)		Gränsvärde för totala ut- släpp		Särskilda bestämmelser
			Nya anläggningar	Befintliga anläggningar	Nya an- läggningar	Befintliga anläggningar	
Läderbeläggning (> 10)	> 10-25 > 25 > 10 ⁽¹⁾				85 g/m ² 75 g/m ² 150 g/m ²		Gränsvärdena för ut- släpp uttrycks i gram utsläppta lösningsme- del för varje m ² av den tillverkade produkten. (1) För läderbelägg- ningsverksamhet som rör inredning och lä- dervaror som används som konsumtionsvaror såsom väskor, skärp, plånböcker osv.

Fordonslackeringsindustrin

Gränsvärdena för totala utsläpp uttrycks som gram utsläppta lösningsmedel i förhållande till produktens kvadratmeteryta och som kilogram utsläppta lösningsmedel i förhållande till karosseriet.

Ytan på produkterna i nedanstående tabell definieras på följande sätt:

- den yta som beräknas på det totala genom elektrofores behandlade området och ytan på delar som eventuellt tillkommer i senare skeden av lackeringsprocessen och som lackeras med samma material som används för den berörda produkten, eller den totala ytan på den produkt som lackeras i anläggningen.

Ytan på det genom elektrofores behandlade området beräknas med hjälp av följande formel:

$$\frac{2 \times \text{produkthöljets totalvikt}}{\text{metallplåtens genomsnittstjocklek} \times \text{metallplåtens densitet}}$$

Denna metod tillämpas också i fråga om andra lackerade plåtdelar.

Datorstödd konstruktion (CAD) eller motsvarande metoder används för beräkning av ytan på tillkommande delar eller den totala yta som lackeras i anläggningen.

Gränsvärdet för totala utsläpp i tabellen nedan gäller alla processteg som utförs i samma anläggning från lackering genom elektrofores eller någon annan process till den avslutande vaxningen och poleringen av ytskiktet och lösningsmedel som används vid rengöring av processutrustningen, inklusive sprutboxar och annan fast utrustning, både under produktionstiden och vid annan tidpunkt. Gränsvärdet för totala utsläpp uttrycks som den totala massan av organiska föreningar per m² av den lackerade produktens totala yta och den totala massan av organiska föreningar per fordonskaross.

Tabell 5 d.

Verksamhet (förbrukning av lösningsmedel, ton/år)	Produktionen (gäller årsproduktionen av den lackerade produkten)	Gränsvärde för totala utsläpp	
		Nya anläggningar	Befintliga anläggningar
Lackering av nya bilar (> 15)	> 5 000	45 g/m ² eller 1,3 kg/kaross + 33 g/m ²	60 g/m ² eller 1,9 kg/kaross + 41 g/m ²
	≤ 5 000 skalbyggda eller >3500 chassibygga	90 g/m ² eller 1,5 kg/kaross + 70 g/m ²	90 g/m ² eller 1,5 kg/kaross +70 g/ m ²
Lackering av nya lastbilshytter (> 15)	≤ 5 000	65	85
	> 5 000	55	75
Lackering av nya paketbilar och lastbilar (> 15)	≤ 2 500	90	120
	> 2 500	70	90
Lackering av nya bussar (> 15)	≤ 2 000	210	290
	> 2 000	150	225

I anläggningar för fordonslackering där sådana fordon som definieras i tabell 5 d lackeras och där förbrukning av lösningsmedel ligger under de värden som anges i tabell 5 d skall kraven på reparationslackering av fordon enligt punkt 3 i denna bilaga uppfyllas.
